

# Die Säulen des Erfolges

Eine bemerkenswerte Produktvielfalt am integrierten Produktionsstandort Ranshofen, eine eigene Primäraluminiumversorgung in Kanada und ein deutlich über dem Branchenschnitt liegender Anteil an Spezialprodukten höchster Qualität sowie Service und Kundenorientierung machen die AMAG einzigartig und unverwechselbar.



## AMAG Spitzenprodukte für unterschiedlichste Branchen

	Transport			Industrie		
	Auto Motorrad Fahrrad	Bus, LKW, Bahn, Schifffahrt, Seilbahn	Flugzeug, Helikopter	Maschinen-, Anlagen-, Formenbau, Wärmetauscher	Windkraftanlagen, Plattformen	Zinkelektrolyse
Flüssigaluminium	•	•				
Massel	•	•		•		
Hochfeste Werkstoffe	•	•	•	•		
Trittleche		•		•	•	
Glanzmaterial	•	•	•			
Lotplattierte Bleche	•	•	•	•		
Folienvorwalzband						
Präzisionsplatte				•		
Kathodenbleche						•

	Konsumgüter		Verpackung	Bauwesen		
	Elektronikindustrie, Tablet PC, Mobiltelefone	Sport, Freizeit	Lebensmittel, Getränke, Medikamente	Architektur	Lampen, Haushaltsgeräte, Dekoration	Kühl-, Klimageräte
Flüssigaluminium						
Massel						
Hochfeste Werkstoffe	•	•				
Trittleche				•	•	
Glanzmaterial	•				•	
Lotplattierte Bleche				•		•
Folienvorwalzband			•			
Präzisionsplatte						
Kathodenbleche						

Um am immer komplexeren Markt bestehen zu können, braucht es heutzutage mehr als nur ein gutes Produkt.

Es sind innovative Lösungen gefragt. Genau passend für besondere Anwendungen. Flexibel auf Kundenwünsche reagieren, Synergien nutzen – lauter Attribute, die genau auf die AMAG zutreffen. Ob es eine superplastisch verformbare Legierung für die Automobilindustrie ist, eine Flügelvorderkante für ein Flugzeug oder ein besonders rutsch-

hemmendes Trittlech – wenn es um etwas Besonderes geht, sind oftmals AMAG Spezialprodukte im Spiel.

Die Fähigkeit, alle Aluminiumlegierungsfamilien von 1xxx bis 8xxx an einem Standort verarbeiten zu können, ist ebenfalls eine wesentliche Stärke der AMAG. Alle dafür erforderlichen Kompetenzen sind am Standort Ranshofen gebündelt und ermöglichen somit auch die effiziente Umwandlung der daraus resultierenden Synergien in gesteigerten Kundennutzen. Die Kompe-

tenzen erstrecken sich vom fachgerechten Rezyklieren über das Gießen und Wärmebehandeln hochqualitativer Walzbarren, das Warm- und Kaltwalzen bis hin zur Wärmebehandlung der Bleche und Platten. Dazu stehen die für jeden Prozessschritt erforderlichen Experten für die Materialprüfung auf modernsten Prüfeinrichtungen zur Verfügung. Wesentlich unterstützt wird diese Kompetenzbasis durch eine Gruppe hoch qualifizierter Forscher und Entwickler, deren Aufgabenschwerpunkt in der Umsetzung der Kundenanforderungen in neue

oder optimierte Produkte und Produktionsprozesse liegt.

Viele AMAG Produktfamilien – AMAG TopCast®, AMAG Titanal®, AMAG TopGrip®, AMAG TopBright®, AMAG ProCath®, AMAG TopPlate®, AMAG TopForm®, AMAG TopClad®, AMAG MultiClad® – sind erst aufgrund der beschriebenen Kompetenzen möglich geworden.

Selbst am Ende des Lebenszyklus der aus Aluminium-Vormaterial erzeugten Produkte

und Komponenten erfahren diese bei der AMAG in Ranshofen wieder eine sinnvolle Weiterverarbeitung. Die ausgeprägte Stärke der AMAG im Rezyklieren ist in dieser Ausgabe ausführlich beschrieben (siehe S. 12). Nachhaltigkeit ist bei der AMAG mehr als nur ein Schlagwort im Unternehmensleitbild.

Und das gilt auch für die Elektrolyse Alouette in Kanada, an der die AMAG zu 20% beteiligt ist. Hier wird elektrische Energie aus Wasserkraft zur umweltfreundlichen Erzeugung von Primäraluminium eingesetzt. Die Alouette

setzt laufend Benchmarks in Bezug auf Emissionen und Energieverbrauch.

Das kompetente und weltweit agierende Sales Team (siehe letzte Seite) und die hochspezialisierten Technologen arbeiten gemeinsam mit den AMAG Kunden an unterschiedlichsten Produktlösungen. Unter anderem werden die chemischen Zusammensetzungen angepasst, die Walz- und Wärmebehandlungsparameter verändert. Oft sind es schon kleine Anpassungen, die ein Produkt zu einem unverwechselbaren AMAG Produkt machen. ■