



Neues Fertigungszentrum für Präzisionsplatten

AMAG TopPlate® – ein neuer Maßstab in der Präzisionsplattenfertigung

Mit Jahresbeginn 2011 nahm AMAG rolling das neue Fertigungszentrum für Präzisionsplatten [1] in Betrieb. Auf der Anlage werden AMAG TopPlate®-Produkte – feinstgefräste Guss- und Walzplatten in verschiedensten Legierungen in höchster Qualität produziert.

Das neue Plattencenter zeichnet sich durch modernste Fertigungstechnologien und einen zukunftsweisenden Automatisierungsgrad aus. In Zusammenarbeit mit den Lieferfirmen Fill GmbH, Fooke GmbH und Erbo GmbH, wurden anwendungsspezifische Lösungen entwickelt, um neue Maßstäbe hinsichtlich Produktqualität und Qualitätssicherung zu setzen. Die hoch automatisierte Plattenfertigung beinhaltet viele Schlüsseltechnologien der Bearbeitungstechnik, Fördertechnik und Inline-Qualitätskontrolle. Die Vielzahl der Formate bedingt größtmögliche Flexibilität und ein einwandfreies Endprodukt bedarf Sauberkeit und absoluter Spänefreiheit. Das Plattencenter besteht aus einer Reihe verketteter Anlagen und ist im Automatisierungsgrad sowie in der Materialverfolgung den hohen Standards des Walzwerkes angepasst und

in dessen strenge Qualitätssicherungssysteme integriert. Erweiterten Kundennutzen liefern Synergien zur Walzwerkstechnologie wie beispielsweise zusätzlich mögliche Ultraschallprüfungen und andere spezifische Produktions- und Qualitätssicherungsmaßnahmen, wie sie etwa in der Luftfahrtindustrie etabliert sind. Aufgrund langjähriger Erfahrung in den unterschiedlichsten Industrien sowie als Vormaterialielieferant für Produzenten von Präzisionsplatten konnte die AMAG breites kundenbezogenes Know-how entwickeln. AMAG TopPlate® hebt sich vom Wettbewerb dadurch ab, dass die gesamte Produktionskette am Standort in Ranshofen verankert ist. In der eigenen Gießerei werden z. B. mittels EMC-Verfahren (electro magnetic casting) die Blöcke gegossen und anschließend anwendungsbezogen homogenisiert.

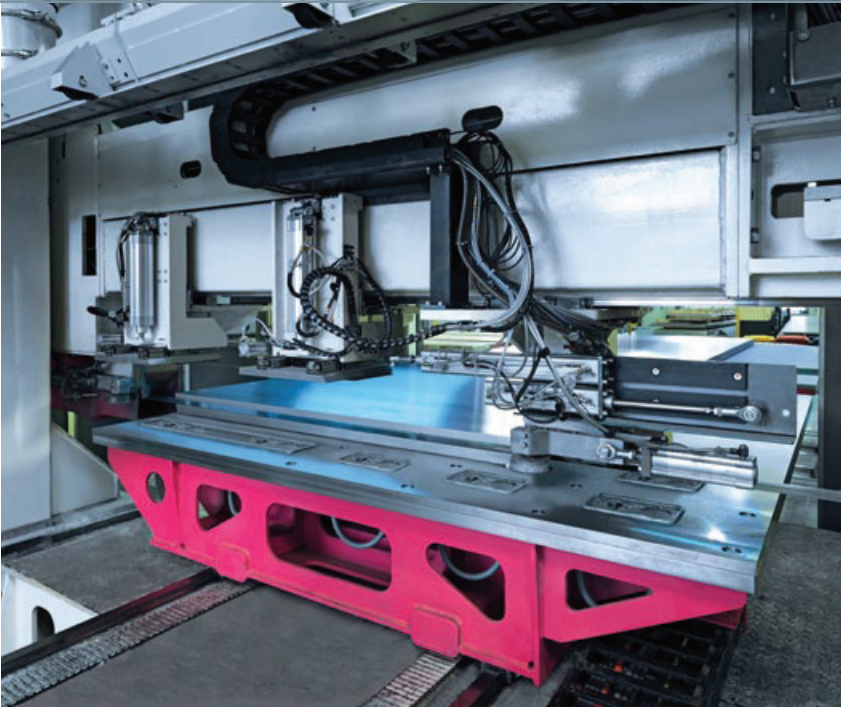
Der EMC-Guss liefert homogene Materialstrukturen und dadurch eine gleichmäßigere Festigkeitsverteilung als andere Gießverfahren. Technologisch optimierte Barrendimensionen liefern gleichmäßige physikalische Eigenschaften über das gesamte Dickenprofil.

Durch kontinuierliche metallografische und physikalische Prüfungen am Barren nach dem Homogenisieren wird höchster Qualitätsstandard sichergestellt.

Auch die Umwelt profitiert von AMAG TopPlate®: Da speziell die 5xxx-Legierungen zu fast 100 % aus wiederverwertetem Schrott hergestellt werden, kann die CO₂-Bilanz bei der Produktion von AMAG Präzisionsplatten verbessert werden – „Green Aluminium“ eben. ■



[1] Das Projekt „Präzisionsplattenfertigung“ wurde aus Mitteln des Europäischen Fonds für Regionale Entwicklung (EFRE) sowie aus Landesmitteln gefördert.



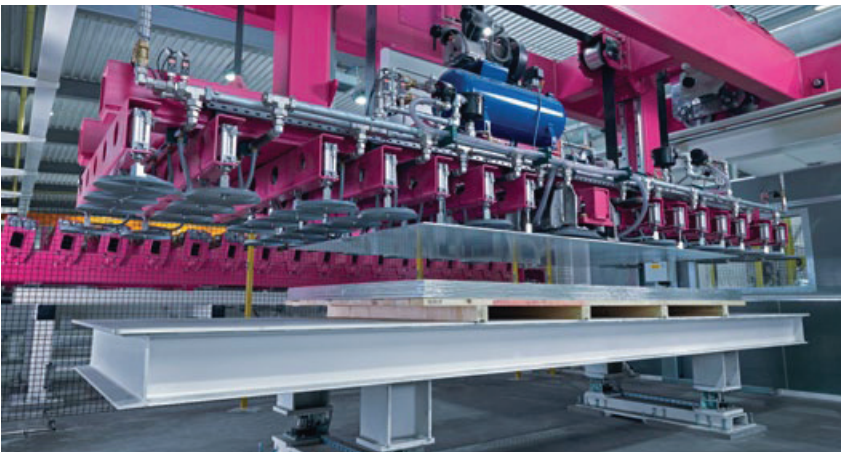
Barrensäge

Die Barrensäge stellt den ersten wichtigen Schritt in der Produktionskette dar. Höchste Maßgenauigkeit und geringster Abfall werden durch Dünnschnitt-Technologie und exakte sowie stabile Führung des Sägebandes erzielt.



Präzisionsfräse/ Lasermessung

Die Präzisionsfräse mit einem Fräskopfdurchmesser von 2.500 mm ist mit sonderbeschichteten Schneidplatten bestückt. Die integrierte Inline-Laser-Vermessung stellt den hohen Qualitätsstandard während der Bearbeitung sicher und archiviert die Messdaten jeder einzelnen Platte. Diese dienen der Qualitätssicherung zur Prozessüberwachung und permanenten Überprüfung der Produktqualität.



Folierstation/Längs- und Quersäge/ Abstapelung und Verpackung

AMAG TopPlate® wird an der Folierstation standardmäßig beidseitig foliert, an der Längs- und darauffolgenden Quersäge auf Format gesägt, anschließend in die Liefereinheiten abgestapelt und für den Transport sicher verpackt. Mittels Etikett/Barcode ist eine lückenlose Rückverfolgung von Material und Prozess gewährleistet.

- AMAG TopPlate® C - Gussplatte, gesägt
- AMAG TopPlate® CM - Gussplatte gesägt, Ober- und Unterseite feinst gefräst
- AMAG TopPlate® RM - Walzplatte, Ober- und Unterseite feinst gefräst

Ausführung	AMAG TopPlate® C	AMAG TopPlate® CM	AMAG TopPlate® RM
Dicke (mm)	8 - 210 [5-7] ¹⁾	8 - 210 [5-7] ¹⁾	8 - 100
Breite (mm)	1020, 1270, 1520 [2020] ²⁾	1020, 1270, 1520 [2020] ²⁾	1000 - 1520
Länge (mm)	2000 - 6050	2000 - 6050	2000 - 6500

1) Dicken auf Anfrage

2) Breite auf Anfrage

Für zusätzliche Informationen kontaktieren Sie bitte unsere Vertriebsmitarbeiter.